

Chemische Zusammensetzung

CW617N CuZn40Pb2	%	Übereinstimmung mit anderen Vorschriften
Cu	57,0 59,0	ASTM:C37700
Pb	1,6 2,2*	
Ni	0,2* max	C37800/C3800
Sn	0,3 max	DIN: 2.0402
Fe	0,3 max	BS: CZ121
Al	0,05 max	(indikative Referenzen)
Σ andere	0,2 max	

* Einschränkungen für die Einhaltung der 4MS Common Composition List:
Si: 0,03 % max
andere = 0,02 % max
Standardlegierung mit $\varnothing \leq 55$ mm;
größere \varnothing auf Anfrage

** Einschränkungen für die Einhaltung der RoHS und ELV
Cd = 0,01 % max

Physikalische Eigenschaften

Struktur	zweiphasig $\alpha + \beta$
Dichte	8,40 kg/dm ³
Elektrische Leitfähigkeit	27% IACS
Wärmeleitfähigkeit	120 W/m·K
Wärmeausdehnungskoeffizient	0,0207 mm/m·K
Spezifische Wärmekapazität	380 J/kg·K
E-Modul	105 GPa

Werkstoffeigenschaften

Schmelzbereich	885 - 900 °C
Warmbearbeitung	350 - 600 °C
Spannungsabbau	250 - 350 °C
Bearbeitung	gut
Schweißen	ausgezeichnet
Warmumformbarkeit	ausgezeichnet
Kaltumformbarkeit	schlecht
Entzinkungsbeständigkeit	schlecht
Spannungsrisss- korrosionsbeständigkeit	durchschnittlich

Toleranzen Rundstangen

von (mm)	bis (mm)	Toleranz (mm)	Klasse EN12165:16
10	18	+0 / -0,14	B
18	30	+0 / -0,17	B
30	50	+0 / -0,20	B
50	80	+0 / -0,37	B
80	120	± 2,0	A
120	160	± 2,5	A

VodaMetall

GmbH & Co. KG

Mechanische Eigenschaften

Abmessungen Rund- Stangen	Metallurgischer Zustand EN12165:2016	
	angegeben als	im Durchschnitt
$10 \leq \varnothing \leq 80$	M	M
$\varnothing > 80$	M	H080

Stangenenden

Abmessungen Rundstangen		Typologie	
von (mm)	bis (mm)		
10 <small>einschließlich</small>	40	Standard Stangen	ohne Gratbildung
40	160	Standard Stangen	Gesägt ohne Gratbildung
16 <small>einschließlich</small>	80	Hatebur Stangen mit 5.000 mm Länge	Ein Ende bearbeitet ohne Gratbildung und ein Ende mit Fase gemäß Zeichnung

